

Zetor

FORTERRA

FORTERRA CL
FORTERRA HSX
FORTERRA HD



SIŁACZ NIE DO ZDARCIA



Ciągnik to Zetor. Od 1946 roku.



SIŁA

Ciągniki Forterra są jednymi z najsilniejszych w portfolio ZETOR TRACTORS. Kombinacja mocnego silnika i wyższej masy ciągnika daje maksymalną moc w każdych warunkach.

WYTRZYMAŁOŚĆ

W ciągnikach Forterra najważniejsze jest proste i dobrze przemyślane wykonanie. Prosta konstrukcja naszych ciągników gwarantuje łatwy serwis i konserwację.

EFEKTYWNOŚĆ

Modele Forterra, dzięki produkcji silników 16V we własnym zakresie, charakteryzują się niskim zużyciem paliwa i oleju, co w połączeniu z przystępną ceną części zamiennych sprawia, że są niezwykle atrakcyjne pod kątem kosztów eksploatacji.

NAJLEPIEJ WYPOSAŻONE CIĄGNIKI W OFERCIE ZETOR

	F CL		F HSX		F HD
Moc maks. (KM)	96-136	=	117-136	↗	127-147
Moment obrotowy maks. (Nm)	607	=	607	=	607
Skrzynia biegów	mechaniczna 4° z wzmacniaczem 3°, synchronizowana, z rewersem	↗	5° z automatycznym wzmacniaczem 3°, podwójne mokre sprzęgło z rewersem	=	5° z automatycznym wzmacniaczem 3°, podwójne mokre sprzęgło z rewersem
Ilość biegów	24/18	↗	30/30	=	30/30
Trzypunktowy układ zawieszenia	kategoria II na życzenie kategoria III N	=	kategoria II na życzenie kategoria III N	↗	kategoria III
Maksymalna siła podnoszenia (kN)	77	↗	85	=	85
Wydajność pompy hydraulicznej (l/min)	70	=	70	↗	85
Końcówki zewnętrzne (maks.)	6+1	=	6+1	↗	8+1
Panel wielofunkcyjny	-	×	-	↗	standard
Obciążnik przedni maks. (kg)	700	=	700	↗	900
Pojemność zbiornika (l)	230	↗	270	=	270
Rozstaw (mm)	2 490	↗	2 590	↗	2 720
Maks. masa eksploatacyjna (kg)	4 800	↗	4 900	↗	5 000
Amortyzowana oś przednia	-	↗	tak (na zamówienie)	↗	tak



NOWOŚCI W MODELACH 2018

- 40 ECO zmodernizowana skrzynia biegów (HSX i HD), która umożliwia uzyskanie maksymalnej prędkości przy niższych obrotach silnika oszczędzając paliwo i zmniejszając zużycie silnika.
- Funkcje bezpieczeństwa - wydajniejsze hamulce, siedzenie z wyłącznikiem bezpieczeństwa i pasami bezpieczeństwa, panoramiczne lusterka itp.
- Wyższe nadciśnienie w kabinie oraz poprawione ogrzewanie i klimatyzacja.
- Nowa deska rozdzielcza z zaawansowanymi funkcjami i kolorowym wyświetlaczem
- Nowy design dźwigni i przetłączników w kabinie oraz poprawiona ergonomia
- Wielowahaczowa, amortyzowana oś przednia w Forterrach HSX i HD

Forterra CL

Seria Zetor Forterra CL to silniki o mocy do 136KM które mogą z powodzeniem konkurować z ciągnikami z silnikiem sześciocyndrowym. Odpowiednio dostosowana jest również ciężka i masywna konstrukcja ciągników Forterra. Dzięki bardzo dobrym parametrom momentu obrotowego ciągniki są cenione jako silne maszyny w rozsądnej cenie. Koszty eksploatacji są bezkonkurencyjne.

Forterra HSX

Forterra HSX jest wyposażona w technologię, która zapewnia wysoki komfort użytkowania w codziennej pracy: skrzynia biegów 40ECO, hydrauliczny rewers Power Shuttle, pięciostopniowa skrzynia biegów z trzystopniowym

wzmacniaczem Power Shift, duży udźwóg podnośnika, EHR z funkcją HitchTronic, amortyzowana kabina i oś przednia oraz przestronna kabina. To jest siła, wydajność i efektywność ZETORA.

Forterra HD

Najmocniejszy i najlepiej wyposażony ciągnik w naszej ofercie. Wzmocniona przekładnia, zwiększony rozstaw osi dla lepszej stabilności, amortyzowana przednia oś i kabina, prawy panel wielofunkcyjny z wbudowanym dżojstikiem, większy zbiornik paliwa itp. Wszystko razem sprawia, że Forterra HD jest silnym partnerem pomagającym podnieść produktywność.



Zetor

SILNIK

CIĄGNIKI ZETOR NAPĘDZANE SĄ SILNIKAMI WŁASNEJ KONSTRUKCJI.

Silniki Zetor zawdzięczają swą popularność niskiemu zużyciu paliwa, dużej niezawodności i prostocie konstrukcji, co przekłada się na niską cenę zakupu, niskie koszty eksploatacji i niezawodność. Silniki 16-zaworowe otrzymały jedną z najwyższych ocen w surowych testach Niemieckiego Towarzystwa Rolniczego (DLG). Ciągniki napędzane tymi silnikami są jednymi z najoszczędniejszych na rynku.



LIDER NISKIEGO ZUŻYCIA PALIWA

Nowa generacja silnika to zmniejszenie zużycia paliwa i emisji szkodliwych substancji. Traktory Forterra, wyposażone w najnowsze silniki i spełniające wymagania normy emisji spalin Stage IV, zostały poddane badaniom przez naukowców z Uniwersytetu Mendla w Brnie. Wyniki badań potwierdziły, że nowa generacja silników wykazuje niższe zużycie paliwa niż generacja poprzednia.





Sprawdzone przez pokolenia klientów

- **DZIAŁ ROZWOJU I PRODUKCJA NA MIEJSCU**
zawsze precyzyjne wykonanie z użyciem najlepszych materiałów
- **NISKIE ZUŻYCIE**
bardzo niskie zużycie płynów eksploatacyjnych
- **MECHANICZNA POMPA WTRYSKOWA**
niezawodność, bezawaryjność i długa żywotność
- **DWA WAŁY WYWAŻAJĄCE**
tłumią drgania i uspokajają pracę silnika
- **CHŁODZENIE DNA TŁOKA
OLEJEM POD CIŚNIENIEM**
zwiększa efektywność spalania i żywotność silnika
- **OPCJA MONTAŻU PODGRZEWACZA
PŁYNU CHŁODZĄCEGO**
skraca czas rozgrzania silnika, oszczędzając paliwo
- **ŚWIECA ŻAROWA W KAŻDYM CYLINDRZE**
(bezpośrednie wstępne ogrzewanie silnika) –
zapewnia bezproblemowe uruchomienie w niskiej
temperaturze

Pełna moc dostępna w każdych warunkach

Ciągniki Zetor nie korzystają z tzw. Power Boost, to jest mocy dostępnej tylko w określonych warunkach. Pełna moc silnika ciągników Zetor jest do dyspozycji bez względu na prędkość jazdy, czy też włączenie wału odbioru mocy.

Duże przewyższenie momentu obrotowego daje silnikowi sprężystość i pozwala pracować na niskich obrotach z dużym obciążeniem bez konieczności częstej zmiany biegu.





SKRZYNIA BIEGÓW

Skrzynie biegów do ciągników serii Forterra zostały zaprojektowane i są produkowane samodzielnie w firmie ZETOR. Własna produkcja gwarantuje wysoką jakość i duży zakres oferowanych rozwiązań. Wysoka wytrzymałość i długa żywotność wynika z zastosowania wysokiej jakości materiałów.

FORTERRA CL

Klasyczna czterostopniowa w pełni zsynchronizowana skrzynia biegów ciągników Forterra, uzupełniona o dwa zakresy biegów i trzystopniowy wzmacniacz (24/18), odznacza się odpowiednimi rozmiarami kół zębatach i łożysk, z długą żywotnością. Biegi są odpowiednio stopniowane, w zakresie prędkości roboczych 6 do 12 km/h dostępnych jest 7 przełożeń.

FORTERRA HSX / HD

Pięciostopniowa skrzynia biegów z dwoma zakresami prędkości jazdy, trzystopniowym wzmacniaczem i rewersem pod obciążeniem (30/30) spełnia wysokie wymagania w zakresie komfortu. Dwa mokre sprzęgła wielotarczowe są niezawodne, a rewers płynny. W zakresie roboczym (6-12 km/h) dostępnych jest 13 biegów.

Innowacyjna skrzynia biegów z systemem ECO umożliwia uzyskanie maksymalnej prędkości (40 km/h) przy niższych obrotach silnika (1800 obr/min). Ta zmiana pozwala na zmniejszenie zużycia paliwa aż o 10% oraz obniża głośność i zużycie silnika.





Doskonałe połączenie siły i precyzji

- **PRODUKCJA WE WŁASNEJ FABRYCE**
kontrola i gwarancja wysokiej jakości
- **ŻYWOTNOŚĆ**
stosując wytrzymałe, wysokiej jakości materiały zapewniamy długą żywotność
- **WSZECHESTRONNOŚĆ**
rozwiązanie dostosowane do potrzeb klienta
- **OBROTY**
utrzymuje optymalne obroty silnika
- **KOMFORT**
prosta i wygodna zmiana biegów
- **OBROTY ZALĘŻNE WOM**
oferowane w standardzie

WOM

Tylny wał odbioru mocy w wersji z obrotami niezależnymi, co oznacza, że obroty tylnego wału odbioru mocy są proporcjonalne do obrotów silnika. Ciągnik posiada kombinacje obrotów tylnego wału odbioru mocy 540/540E/1 000/1 000E.

SPRZĘGŁO WOM

Mokre sprzęgło tarczowe w kąpielii olejowej ma długą żywotność. Modulowane załączanie zapewnia płynny rozbieg zagregowanych urządzeń.

FORTERRA HD

Sprzęgło tylnego wału odbioru mocy wyposażone jest w sprzężony kontrolowany rozbieg. Umożliwia to proste, komfortowe uruchamianie i przedłuża żywotność sprzęgła.





HYDRAULIKA

Ciągniki serii Forterra są wyposażone w elektrohydraulikę firmy Bosch (EHR) z funkcją Hitchtronic (automatyczna regulacja tylnego trzypunktowego układu zawieszenia TUZ). Dwa zewnętrzne siłowniki hydrauliczne zapewniają równomierne obciążenie ciągnika oraz maksymalną siłę udźwigu. W ciągniku Forterra CL to 77 kN a w Forterrach HSX i HD aż 85 kN.

Forterra HD oferuje 4-sekcyjny rozdzielacz hydrauliki ze sterowaniem elektrohydraulicznym. W połączeniu z ramionami wyposażonymi w złącza III kategorii uzyskuje się szeroki zakres zastosowań.

- **MOŻLIWOŚĆ WYKORZYSTANIA CIĘŻKIEJ AGREGACJI, MAKSYMALNA SIŁA PODNOSZENIA HYDRAULIKI: 7700 KG DLA FORTERRY CL I 8500 KG DLA FORTERRY HSX I HD**
- **WYSOKA PRODUKTYWNOŚĆ DZIĘKI AUTOMATYCZNEJ REGULACJI TRZYPUNKTOWEGO UKŁADU ZAWIESZENIA Z SYSTEMEM HITCHTRONIC**
- **DŁUGA ŻYWOTNOŚĆ PRZY NIERÓWNOMIERNYM OBCIĄŻENIU TUZ**

AUTOMATYKA

Forterra HD jest wyposażona w 100% blokadę mostu i automatykę na uwrociach. Automatyka zmniejsza konieczność wykonywania wielu czynności na uwrociach, upraszcza obsługę maszyny i zapewnia lepszą manewrowość. System automatycznie koordynuje pracę przedniej osi napędowej, tylnego napędu i blokady mostu napędowego oraz tylnego wałka odbioru mocy WOM.



Wysoka efektywność pracy



ZETOR JAKO PIERWSZY WPROWADZIŁ FUNKCJĘ **HITCHTRONIC**, KTÓRA ZDO- BYŁA LICZNE WYRÓŻNIENIA

System elektrohydrauliki Bosch wyposażony jest w funkcję HitchTronic, wyjątkowy system automatycznej regulacji tylnego zawieszenia trzypunktowego. System nie wymaga ustawiania typów regulacji i ich kombinacji.

Ustawiana jest tylko głębokość robocza narzędzia. Po osiągnięciu przez narzędzie podłączone do zawieszenia trzypunktowego ustawionej głębokości, system regulacji zmierzy opór gleby, a zmierzona wartość zostanie wykorzystana jako wartość wyjściowa do automatycznej regulacji tylnego zawieszenia trzypunktowego.



Fetor

KABINA



Wygoda i przyjazny użytkownikowi, ergonomiczny układ wyróżniają kabiny serii Forterra. Wszystko zostało zaprojektowane pod kątem obsługi ciągnika, tak, aby zwiększyć komfort i wydajność pracy w każdym terenie i środowisku. Użytkownik może wybrać pomiędzy 2 typami fotela operatora - z mechaniczną lub pneumatyczną amortyzacją. Kabina Forterry HD jest wyposażona w multifunkcyjny panel sterujący z dżojstikiem i dźwi-

gniami sterującymi, które zapewniają intuicyjną obsługę. ciągnika i zagregowanych maszyn. Sterowanie i programowanie jest niezwykle proste. Panel sterujący umieszczony jest po prawej stronie dzięki czemu użytkownik ma wszystkie funkcje dostępne „pod ręką”, od sterowania hydrauliką, osią napędową do sterowania wszelkimi funkcjami automatyki na uwrociach.



Nowa deska rozdzielcza z kolorowym wyświetlaczem nową grafiką obrazuje dostępne wszelkie funkcje.



Komfort i ergonomia



AMORTYZACJA KABINY

Wszystkie modele Forterra oferują system amortyzacji kabiny, gwarantujący maksymalny komfort obsługi.



AMORTYZOWANA PRZEDNIA OŚ NAPĘDOWA

W modelu Forterra HSX można na życzenie zamówić amortyzowaną przednią oś napędową i niezależnie od osi amortyzację kabiny ciągnika, natomiast w modelu Forterra HD amortyzowana oś i kabina są w standardzie. Amortyzacja zapewnia komfortową jazdę i pracę ciągnikiem.





Tylko oryginał pasuje jak ulał

Dbaj o pochodzenie
części swojego ciągnika

ZETOR TRACTORS a.s., za pośrednictwem sieci partnerów handlowych, zapewnia globalną dystrybucję oryginalnych części zamiennych dla potrzeb gwarancyjnego i pogwarancyjnego serwisu ciągników Zetor.

Jakość oryginalnych części jest na bieżąco kontrolowana w trakcie produkcji i jest identyczna z jakością części montowanych w nowych produktach.

Części zamienne Zetor to wysoka jakość w rozsądnej cenie.

Aby zapewnić długą żywotność ciągnika zalecamy stosowanie wyłącznie oryginalnych części zamiennych.

Oryginalne części zamienne są nieustannie usprawniane, dzięki czemu zapewniają pełną funkcjonalność maszyny po naprawie. Oryginalne części w oryginalnych opakowaniach są wyraźnie oznakowane numerem identyfikacyjnym.



Więcej informacji dostępnych jest
u autoryzowanego sprzedawcy Zetor.



Rozwój i produkcja w sercu Europy

Ponad milion klientów
nie mogło się pomylić

OD ROZPOCZĘCIA PRODUKCJI CIĄGNIKÓW MARKI ZETOR W ROKU 1946 LINIĘ PRODUKCYJNĄ OPUŚCIŁO PONAD 1,3 MILIONA POJAZDÓW, Z KTÓRYCH WIĘKSZOŚĆ ZOSTAŁA WYEKSPORTOWANA DO PONAD 90 PAŃSTW ŚWIATA.

PRODUKCJA

Baza produkcyjna ciągników i silników Zetor znajduje się w Europie Środkowej, w Republice Czeskiej.

Własne zaplecze rozwojowe i produkcyjne zapewnia wysoką jakość produktów i umożliwia ciągłe wprowadzanie innowacji.

Kompletne produkty składają się z części produkowanych we własnym zakresie, jak również starannie dobranych części pochodzących od sprawdzonych dostawców.

ROZWÓJ

Dział techniczny od wielu lat stanowi stabilny ośrodek badań, rozwoju i testów spółki akcyjnej ZETOR.

Wysoki profesjonalizm gwarantuje zespół pracowników, którzy wspierają wykorzystanie najnowocześniejszych technologii swą wiedzą i bogatym doświadczeniem.

Zapewniają oni kompletne, systemowe badania i rozwój programu produkcji, od koncepcji, przez design, budowę, produkcję wersji prototypowych, aż po próby laboratoryjne i eksploatacyjne ciągników i silników.





MODEL	JED-NOSTKA	FORTERRA CL					FORTERRA HSX			FORTERRA HD		
		100	110	120	130	140	120	130	140	130	140	150
SILNIK												
typ	•	Z1017	Z1317	Z1417	Z1517	Z1617	Z1417	Z1517	Z1617	Z1517	Z1617	Z1717
norma emisji	•	Stage IV / Tier 4 Final										
moc (2000/25/EC)	kW	70,4	78,4	86,2	93,2	100,2	86,2	93,2	100,2	93,2	100,2	108,2
	KM	96	106	117	127	136	117	127	136	127	136	147
obroty znamionowe	obr/min	2,200										
liczba cylindrów / zaworów	•	4 / 16										
dotadowanie	•	turbosprężarka										
pojemność	cm³	4 156										
średnica / skok	mm	105 / 120										
maks. moment obrotowy	Nm	420	472	507	558	607	507	558	607	558	607	607
przewyższenie momentu	%	42	43	40	42	43	40	42	43	42	43	32
SKRZYNIA BIEGÓW												
typ	•	4° z rewersem i automatycznym 3° wzmacniaczem					5° z rewersem i automatycznym 3° wzmacniaczem					
ilość biegów (do przodu/do tyłu)	•	24/18					30/30					
zmiana biegów	•	w pełni zsynchronizowana										
rewers	•	mechaniczny					elektrohydrauliczny (PowerShuttle)					
wzmacniacz momentu obrotowego	•	3-stopniowy (PowerShift)					3-stopniowy (PowerShift)					
maks. prędkość	km/h	40					40 ECO					
WAŁ ODBIORU MOCY												
typ	•	niezależny, wielotarczowe sprzęgło WOM										
obroty tylnego WOM	obr/min	niezależne (540/540E/1 000/1 000E) lub niezależne + zależne (540/1 000)										
obroty przedniego WOM ^{OPT}	obr/min	1 000										
moc maks. przedniego WOM ^{OPT}	kW	przekazanie mocy do 60 kW					przekazanie mocy do 90 kW					
HYDRAULIKA												
wydajność pompy głównej	l/min	70					85					
wydajność pompy układu sterującego	l/min	27					35					
wydajność pompy wspomagania	l/min	22										
ciśnienie robocze	MPa	20										
końcówki zewnętrzne (szybkoszłącza)	•	6+1					8+1					
sterowanie hydrauliką	•	sekcje sterowane mechanicznie									sekcje sterowane elektrohydraulicznie	

MODEL	JED- NOSTKA	FORTERRA CL					FORTERRA HSX			FORTERRA HD		
		100	110	120	130	140	120	130	140	130	140	150
TRZYPUNKTOWY UKŁAD ZAWIESZENIA												
typ	•	elektrohydraulika Bosch z HitchTronic, 2 siłowniki pomocnicze										
trypunktowy układ zawieszenia	•	kategoria II lub kategoria III N ^{OPT}										
maksymalna siła podnoszenia	kN	77					85					
udźwig w całym zakresie	kN	69					76					
KABINA												
amortyzacja	•	opcja								standard		
siedzenie	•	mechanicznie lub pneumatycznie amortyzowane z pasem bezpieczeństwa										
siedzenie pasażera	•	standard (z pasem bezpieczeństwa)										
dach z wziernikiem	•	standard										
ogrzewanie	•	standard										
klimatyzacja	•	opcja										
ogrzewana tylna szyba i lusterka	•	standard										
instalacja radiowa/radio	•	standard / opcja										
kierownica	•	regulowana w 2 płaszczyznach										
PODWOZIE												
układ napędowy	•	4WD										
oś przednia napędowa	•	oś sztywna					oś sztywna lub oś amortyzowana ^{OPT}			oś amortyzowana		
układ kierowniczy	•	hydrostatyczny										
hamulce robocze	•	hydraulicznie sterowane mokre hamulce na wszystkich kołach										
hamulce przyczepy ^{OPT}	•	pneumatyczne 2+1 przewodowe lub hydrauliczne i pneumatyczne 2+0 przewodowe										
pojemność zbiornika / pojemność zbiornika Urea	l	230 / 28					270 / 28					
błotniki przednie	•	stałe lub skrętne ^{OPT}								skrętne		
POZOSTAŁE PARAMETRY												
masa własna*	kg	4 300 - 5 200					4 300 - 5 310			4 800 - 5 500		
maks. obciążnik przedni	kg	800								900		
maks. obciążnik tylnych kół	kg	472										
dopuszczalna masa całkowita	kg	8 000					9 000			1 0000		
maks. długość	mm	5 100					5 200			5 766		
maks. szerokość	mm	2 430					2 430			2 550		
maks. wysokość	mm	2 775					2 775			2 903		
rozstaw	mm	2 490					2 590			2 720		
koła przednie **	mm	14,9R24 spawane					14,9R24 spawane			420/70-R24 spawane		
koła tylne **	mm	18,4R38 spawane					18,4R38 spawane			520/70-R38 spawane		

OPT opcjonalnie * Bez obciążnika przedniego i tylnego ** Standardowe koła, więcej opcji po konsultacji ze sprzedawcą

Zetor



**Moja rodzina.
Moja praca.
Mój Zetor.**



www.zetor.pl
zetor@zetor.pl

 facebook.com/ZetorPolska
 twitter.com/zetorpolska
 instagram.com/zetortractors
 youtube.com/zetortractors



Made in EU



SPRZEDAWCA:

ZASTRZEGAMY SOBIE PRAWO DO WPROWADZENIA ZMIAN. 4/2018